

Le guide d'affûtage pour planes Veritas® permet de créer un tranchant légèrement courbé, au lieu d'un tranchant droit à 20°, ce qui limite les risques de produire des entailles dans une pièce tournée.

Pour utiliser le guide, d'abord percer un trou de 1/4 po de diamètre dans le support d'affûtage du touret si nécessaire. Une autre possibilité consiste à limer une encoche à l'avant du support d'affûtage.

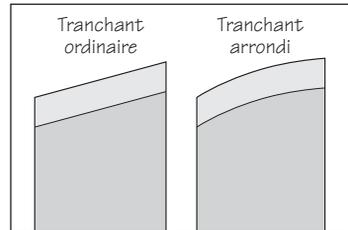


Figure 1 : Plane

1. Introduire la tige dans le trou – ou dans l'encoche –, placer la plane légèrement retenue dans le guide et ajuster la saillie de manière que la plane touche à la meule à l'angle de biseau voulu.
2. Bien appuyer la plane contre la partie surélevée du guide et tourner la molette pour la serrer en place.
3. Affûter un côté de la plane en exerçant une légère pression, afin de ne pas détremper l'acier.
4. Avant d'enlever la plane du guide pour en affûter l'autre côté, faire un trait au crayon sur la largeur de la lame, le long de la base du guide. Un bout de ruban adhésif ou de ruban-cache peut aussi faire l'affaire. Voir la **figure 2**.

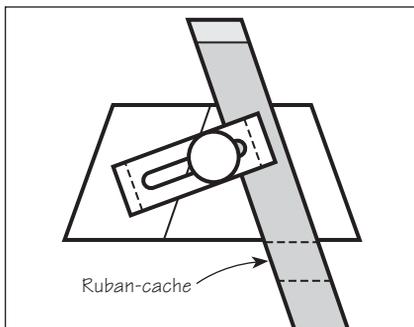


Figure 2 : Utilisation de ruban-cache pour faciliter le positionnement de la plane afin d'obtenir le même arrondi.

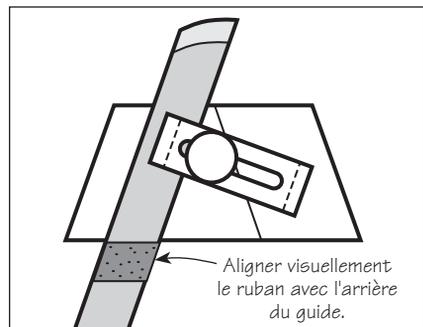


Figure 3 : Aligner visuellement le ruban avec l'arrière du guide.

5. Retourner la plane et aligner la marque avec la base du guide, puis resserrer. Voir la **figure 3**.
6. Affûter le second biseau jusqu'à ce que sa largeur soit égale à celle du premier.

La réalisation d'un tranchant courbe est assez simple. Une fois la lame fixée dans le guide, il suffit de l'appuyer sur la meule et de la faire pivoter de gauche à droite pour réaliser un biseau courbe parfait.

Conseil : Pour obtenir un arrondi prononcé, rapprocher le support d'affûtage de la meule. Pour un arrondi moins accentué, reculer le support. Un arrondi, même très léger, facilitera le travail avec la plane.

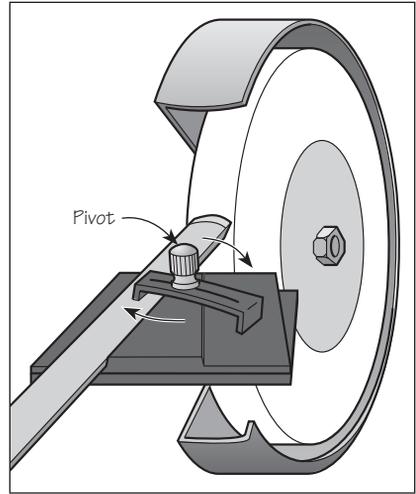


Figure 4 : Pivoter le guide de gauche à droite.